



INSTANT SETTING COATINGS

ÉTANCHÉITÉ

MEMBRANES RAPIDES APPLICABLES À
HAUTE PRESSION ET A CHAUD

10



LIQUID MEMBRANES

ÉTANCHÉITÉ

MEMBRANES LIQUIDES POUR
APPLICATION MANUELLE

28



FINISH TOPCOATS

PROTECTION ET FINITION

FINITIONS ET REVETEMENTS DE SOLS DE
HAUTE QUALITÉ ET RÉSISTANCE

38



tecnofloor
FLOORING SYSTEMS

**REVETEMENTS DE SOLS
INDUSTRIELS ET
CONTINUS**

44



tecnofoam
POLYURETHANE FOAMS

**ISOLATION THERMIQUE
MOUSSES DE POLYURÉTHANE D'INJECTION
ET DE PROJECTION**

52



primer
PRIMER RANGE

**GAMME DE PRIMAIRES
POUR MAXIMISER L'ADHÉRENCE
SUR TOUS SUPPORTS**

58





NOUS DÉVELOPPONS ET FABRIQUONS

DES PRODUITS POUR L'ÉTANCHÉITÉ, ISOLATION
THERMIQUE ET REVÊTEMENT DE SOLS

Nous sommes une entreprise du secteur de la chimie, fondée en 1996 et centrée sur le développement, la formulation et la fabrication de produits du bâtiment de haute technologie et d'une grande qualité.

L'évolution constante que nous menons depuis nos débuts, nous a fait devenir l'un des leaders européens de la fabrication de membranes liquides pour l'étanchéité.

Parmi nos domaines d'activités, il convient de souligner la fabrication de membranes liquides continues pour l'étanchéité: TECNOCOAT et DESMOPOL, les mousses pour l'isolation thermique TECNOFOAM et les revêtements de sols continus industriels TECNOFLOOR.

Notre modèle corporatif, fondé sur le développement, la qualité et le service, nous permet d'opérer conformément aux normes les plus exigeantes du secteur, en devenant ainsi un fournisseur de référence, à la fois sur les marchés locaux et internationaux, où la demande de nos produits augmente de manière constante et soutenue.



NOUS DISTRIBUONS
NOS PRODUITS DANS PLUS DE

50 PAYS

TECNOPOL est une entreprise avec une présence sur plus de 50 pays à travers le monde. Nous offrons nos services et une large couverture auprès de nos distributeurs et nos alliances d'affaires en Europe, Moyen-Orient, Asie, Afrique, Océanie et une grande partie du continent américain.

Grace à notre expansion, le réseau commercial TECNOPOL est en croissance constante année après année.







LA QUALITÉ AVEC UNE VALEUR AJOUTÉE

UN RÉSEAU DE TECHNICIENS,
CONSULTANTS ET AGENTS DE VENTE A
VOTRE SERVICE

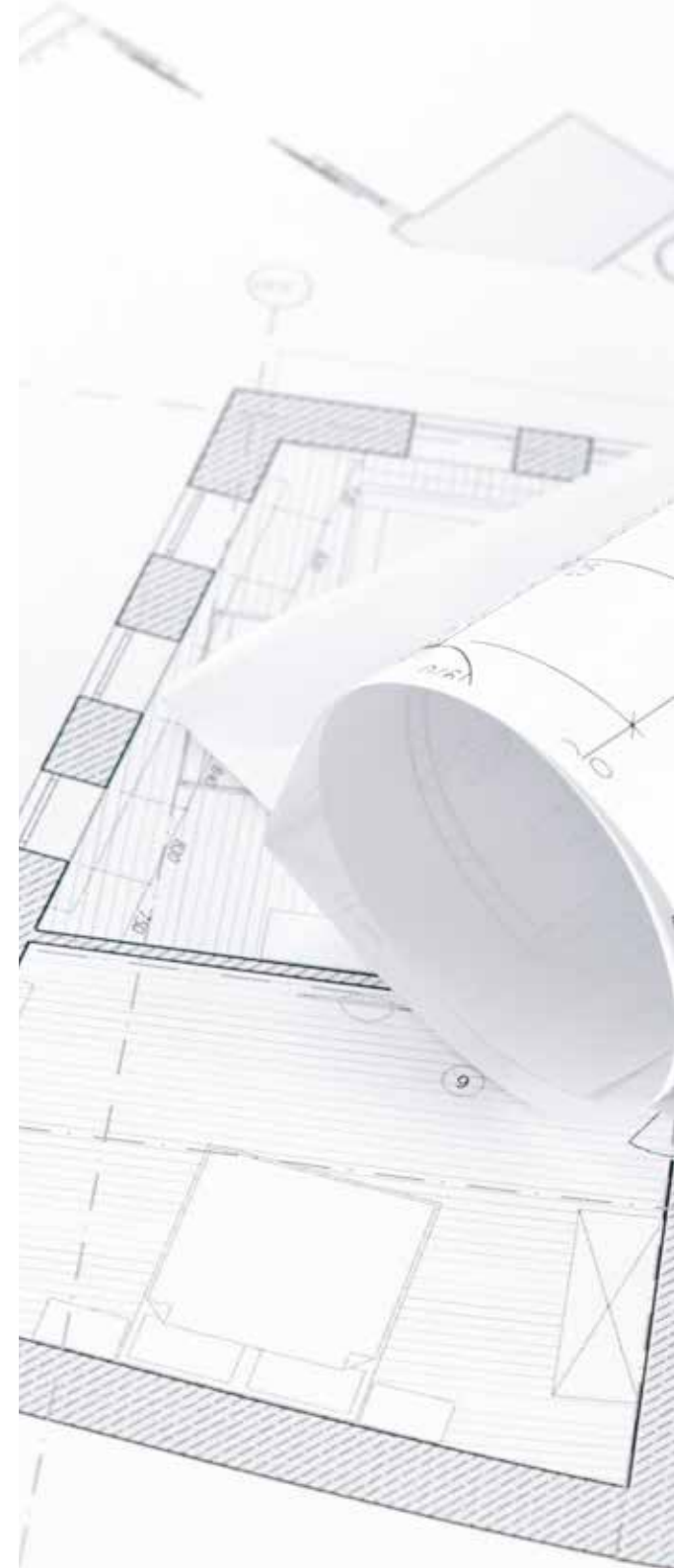
Nous souhaitons que les travaux que vous réalisez soient toujours une garantie de succès et de qualité. C'est pourquoi, nous mettons à votre disposition toute notre équipe humaine, afin de vous offrir un conseil en continu, et la meilleure solution pour chacun de vos projets.

Nous mettons à votre disposition notre réseau commercial, où vous disposerez d'un interlocuteur qui vous offrira une attention personnalisée, à tout moment.

Nous fournissons un support technique aux architectures, aux cabinets d'ingénierie, aux bureaux d'études et aux utilisateurs. Votre conseiller technique personnel sera disponible afin de résoudre tous vos doutes et vous aider dans votre projet.

En outre, nous vous fournissons toute l'information technique et les certifications de notre gamme de produits et systèmes avant, pendant et après l'exécution des travaux.

Si votre projet le requiert, notre personnel de R+D peut réaliser des formulations spéciales et complètement sur mesure, ainsi que les tests nécessaires.







ÉTANCHÉITÉ MEMBRANES RAPIDES APPLICABLES À HAUTE PRESSION ET A CHAUD

Les produits TECNOCOAT sont une gamme de membranes d'étanchéité de haute qualité réalisés en mélangeant leurs composants liquides à des températures et des pressions élevées. Leurs excellentes propriétés mécaniques ont fait d'eux l'une des membranes les plus largement utilisés pour les travaux de construction, nécessitant d'excellentes propriétés techniques.





MEMBRANES TECNOCOAT, PROTECTION MAXIMUM

MEMBRANES ÉTANCHES ET PROTECTRICES
APPLICABLES À CHAUD ET SOUS PRESSION

TECNOCOAT est une gamme de produits conçus pour l'étanchéité et la protection en général.

Au sein de la famille TECNOCOAT, il convient de remarquer TECNOCOAT P-2049, une pure polyuré bi-composant et projetable, qui forme une membrane 100% Extrait sec et étanche, continue, sans jointures ni chevauchements, complètement adhéree au support, qui ne nuit pas à l'environnement et qui, en outre, sèche en seulement 5 secondes.

Grâce à leur grande adhérence à la plupart des supports, les produits TECNOCOAT permettent une union sûre et permanente avec le support, et évitent l'oxydation et la corrosion, avec des finitions qui peuvent être antidérapantes et de toutes les couleurs.

TECNOCOAT sont des revêtements extrêmement durables, très résistants à la présence de différents produits chimiques et qui ont un excellent comportement face aux facteurs météorologiques.





Etanchéité parfaite.
100% imperméable



Séchage en seulement
5 secondes



Certificat ETE
pour 25 ans



Sans jointures ni
chevauchements



Complètement
collé



Facile
application



Approprié pour la circulation
des piétons (certifié)



Approprié pour le trafic
routier (certifié)



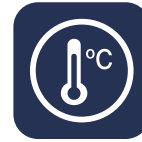
Excellente sur tous types
de supports



Excellente résistance
chimique et mécanique



Résistante aux
changements climatiques



Haute résistance aux
températures extrêmes



Application même
en pente 0



Protection contre la
corrosion, l'oxydation et
la détérioration



Approuvée pour le
contact avec de l'eau
potable

QUELQUES PROJETS EXÉCUTÉS



BANC SABADELL HEADOFFICE - SPAIN



FORUM BUILDING - URUGUAY



K29 BUILDING - LITHUANIA



CATHOLIC UNIVERSITY - CHILE



SUBWAY LINE 9 - SPAIN



SPODEK ARENA - POLAND



IBERDROLA BUILDING - SPAIN



MOROCCO MALL - MOROCCO



OIL&GAS FACILITIES - QATAR



AQUAPALACE - REP. CHECA



BRITISH HOSPITAL - URUGUAY



PROYECTOS HIDRÁULICOS - COSTA RICA



VIURA HOTEL - SPAIN



BARCELONA AIRPORT - SPAIN



LAS ARENAS MALL - SPAIN



PAMPLONA AIRPORT - SPAIN



AVE RAILSTATION - SPAIN



SANT PAU HOSPITAL - SPAIN



CATALONIA HOTEL - SPAIN



RIU HOTEL - PANAMA



CODORNIU CELLAR - SPAIN



EXCELLENT POUR TOUTE APPLICATION

MEMBRANE 100% PURE POLYURÉ

TECNOCOAT P-2049 c'est une pure polyuré aromatique bi-composant qui, une fois appliquée, fournit un revêtement étanche sans jointure, continu et complètement adhérent au support; d'une grande résistance à l'usure et à l'abrasion, ainsi qu'au contact avec divers produits chimiques. Avec un séchage au touché en seulement 5 secondes, il peut être carrossable en moins de 3 heures.

La membrane TECNOCOAT P-2049 dispose d'une certification ETE 11/0357 avec une durée de vie utile équivalente à 25 ans, pour une épaisseur minimum de 1,4 mm, ainsi que d'autres certifications européennes.



**MEMBRANES EXTREMEMENT RAPIDES
ET RESISTANTES**



PLUS RÉSISTANT

100% PURE POLYURÉ MEMBRANE DE GRANDE RESISTANCE

Cette membrane polyuré est spécialement développée pour des applications nécessitant une extrême résistance et une dureté de 100 Shore A.



PLUS ÉLASTIQUE

MEMBRANE 100% EN PURE POLYURÉ ET ELONGEABLE (>600%)

TECNOCOAT P-2049 EL est une formulation spéciale de TECNOCOAT P-2049 qui fournit à la membrane, une incroyable capacité d'élongation, ce qui la rend particulièrement adéquate pour des applications sur des supports avec des mouvements structuraux, comme sur les toitures métalliques.





PLUS FLUIDE

MEMBRANE A 100% PURE
POLYURÉ À FAIBLE VISCOSITÉ

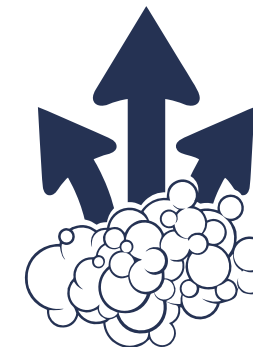


TECNOCOAT P-2049 LV est un élastomère 100% en pure polyuré à faible viscosité, particulièrement indiqué pour son utilisation comme revêtement et protection de la mousse en polyuréthane, pour l'isolation thermique TECNOFOAM. Cette polyuré peut s'appliquer avec le même équipement de projection avec lequel on applique la mousse.



EXPANSÉ

100% PURE POLYURÉ
EXPANSÉE



TECNOCOAT P-2049 EX a été développé comme un revêtement unique et est adapté pour, étanchéité, isolation thermique et de protection, en particulier sur des surfaces inégales. Elle forme une couche protectrice continue sans joints et sans chevauchements. Le matériau appliqué s'expande de 5 à 7 fois son épaisseur initiale. Seulement 1 kg de matière obtient une membrane de 6 mm d'épaisseur.



ANTISTATIQUE

MEMBRANE 100% PURE POLYURÉ AVEC DES PROPRIETES
ANTISTATIQUES

TECNOCOAT P-2049 AS est un élastomère de 100% polyurée pure, avec des propriétés similaires à TECNOCOAT P-2049 standard, mais a été spécialement développé pour des applications spéciales où les propriétés antistatiques sont requises.

APPLICATION MANUELLE POUR LES RÉPARATIONS



MEMBRANE EN POLYURÉ APPLICABLE A FROID

TECNOCOAT CP-2049 est une polyuré bi-composant applicable manuellement au rouleau, particulièrement indiquée pour les travaux de réaménagement de toitures qui requièrent une membrane d'une grande qualité et pour des applications d'accès difficile avec des équipements de projection. Cette membrane supporte le trafic piétonnier.



ÉTANCHÉITÉ

COUVERTURES · TOITURES TERRASSES · RÉSERVOIRS ET CITERNES · CONTENEURS CHIMIQUES · DALLES STRUCTURELLES · PISCINES
INSTALLATIONS HYDRAULIQUES · INSTALLATIONS INDUSTRIELLES · PARCS AQUATIQUES · MINIERS · TUBES ET TUYAUX

Les produits de la gamme TECNOCOAT sont excellents pour l'étanchéité de n'importe quel type de toitures, quelle que soit leur nature et l'utilisation à laquelle elles sont destinées.

TECNOCOAT s'utilise beaucoup sur tous types d'installations de loisirs, les parcs aquatiques, les exploitations piscicoles et les aquariums, en fournissant ainsi une étanchéité sûre et durable.

Sa grande résistance permet l'étanchéité d'installations et de conteneurs au contact avec des produits chimiques ou corrosifs, en évitant les fuites qui peuvent porter préjudice à l'environnement.

TECNOCOAT est indiqué pour le traitement de l'étanchéité de tableaux ou armoires électriques, car il dispose de propriétés antistatiques et qu'il n'interfère pas avec les composants électriques.

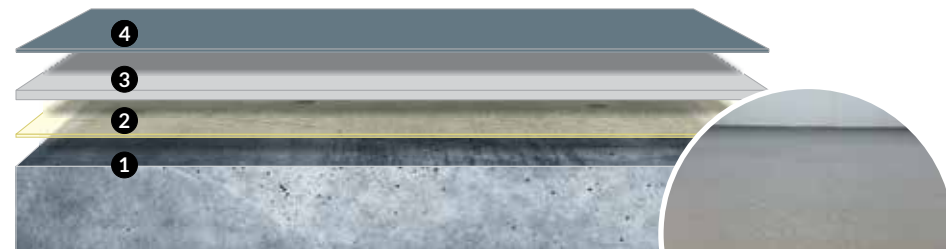
Enfin, les produits TECNOCOAT sont la meilleure option pour l'étanchéité et la protection de n'importe quel élément de construction.



tecnocoat

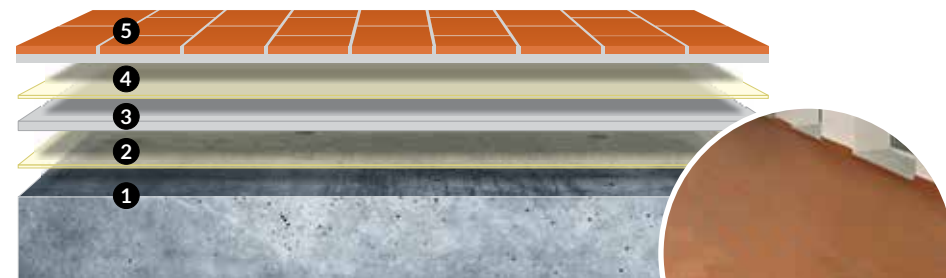
MULTIPLES FINITIONS

La grande variété des supports et la polyvalence de la membrane TECNOCOAT permet de réaliser de nombreuses toitures, avec pratiquement n'importe quelle finition. Votre conseiller technique Tecnopol vous aidera à concevoir le système sur mesure de votre projet.



TOITURE PLATE SUR UNE CONSTRUCTION NEUVE

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049
4. Finition avec TECNOTOP 2C ou TECNOTOP S-3000



TOITURE FINITION CÉRAMIQUE

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049 | 4. Primaire + sable de silice
5. Finition céramique collage au mortier



Couvert avec une isolation thermique



TOITURE TRAFIC ROUTIER INTENSE

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049
4. Finition avec TECNOTOP 2C + TECNOPLASTIC F ou TECNOTOP S-3000 + TECNOPLASTIC C



TOITURE INVERSÉE TECNOPOL



1. Préparation du support | 2. TECNOFOAM mousse de projection | 3. TECNOCOAT P-2049 LV membrane
4. TECNOTOP 2C protection



TOITURE PAYSAGÈRE

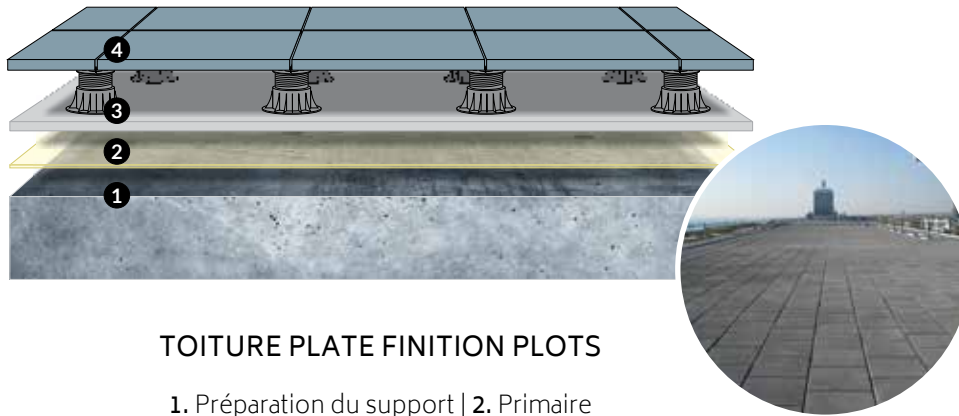
1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049
4. Finition système paysager choisi



TOITURE INVERSÉE TRADITIONNELLE

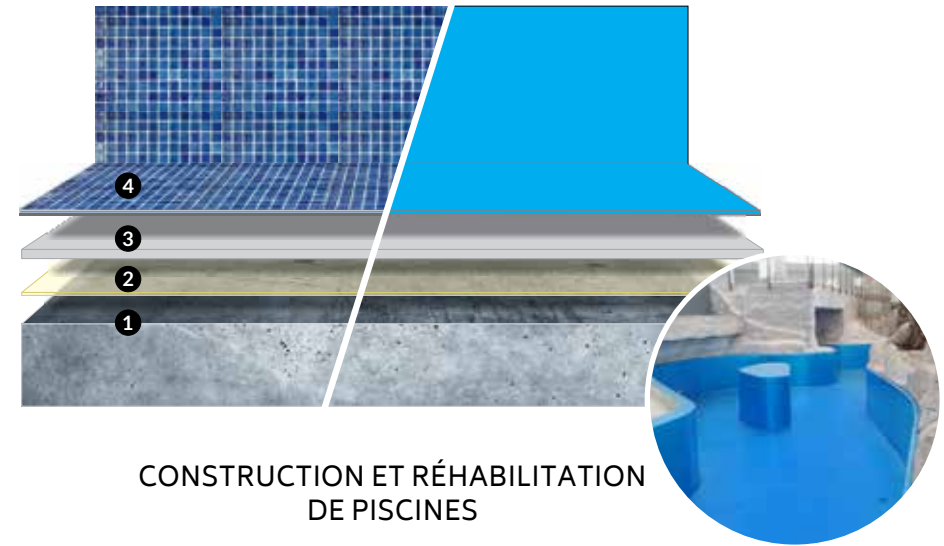


1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049 | 4. Isolant polyuréthane
5. Finition gravier



TOITURE PLATE FINITION PLOTS

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049
4. Finition avec dallage sur plots



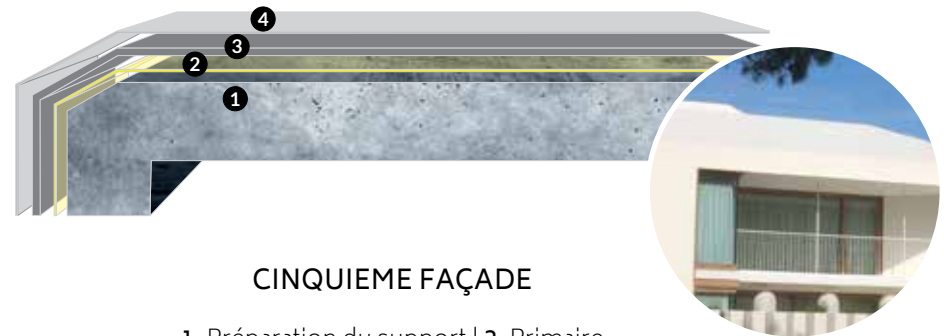
CONSTRUCTION ET RÉHABILITATION DE PISCINES

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049
4. Finition avec TECNOTOP 2CP ou céramique



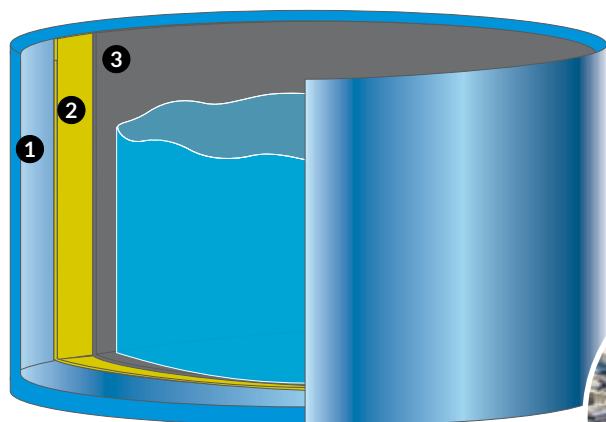
RÉHABILITATION DE TOITURES

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049
4. Finition avec TECNOTOP 2C ou TECNOTOP 2C + TECNOPLASTIC F ou TECNOTOP S-3000 + TECNOPLASTIC C



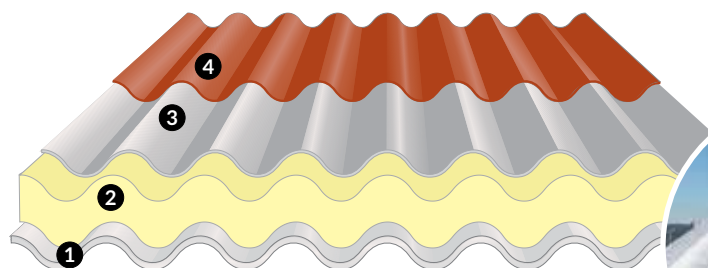
CINQUIEME FAÇADE

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049
4. Finition avec TECNOTOP 2C ou TECNOTOP S-3000



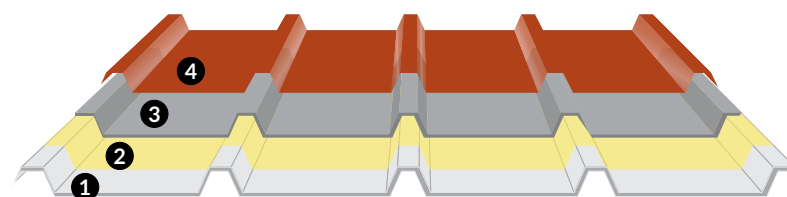
RÉSERVOIRS ET CITERNES

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. TECNOCOAT P-2049 HR ou TECNOCOAT P-2049



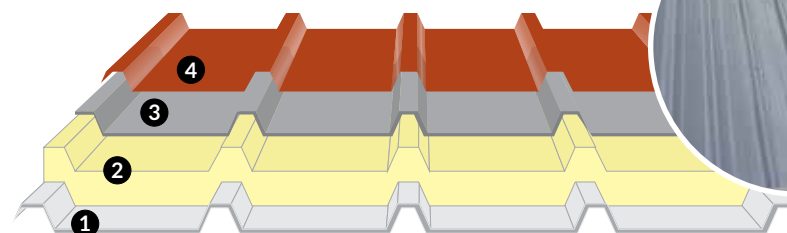
TOITURE FIBRE CIMENT

1. Préparation du support | 2. TECNOFOAM spray foam
3. Membrane TECNOCOAT P-2049 LV
4. Finition avec TECNOTOP 2C



TOITURE METALLIQUE

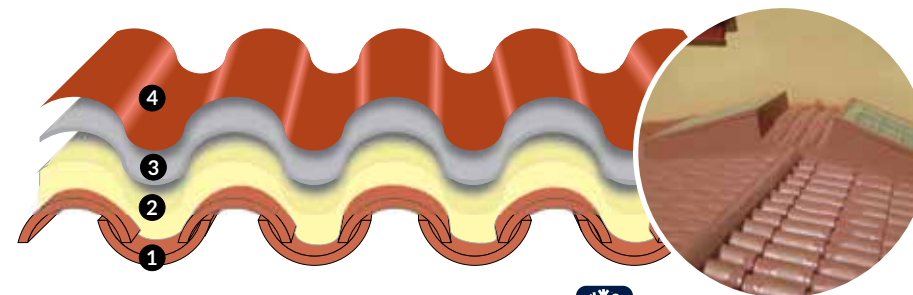
1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane TECNOCOAT P-2049 EL
4. Finition avec TECNOTOP 2C



TOITURE METALLIQUE (TECNOFOAM)



1. Préparation du support | 2. TECNOFOAM mousse de projection | 3. Membrane TECNOCOAT P-2049 LV | 4. Finition avec TECNOTOP 2C



TOITURE EN TUILES



1. Préparation du support | 2. TECNOFOAM spray foam
3. Membrane TECNOCOAT P-2049 LV
4. Finition avec TECNOTOP 2C

AUTRES UTILISATIONS DE LA MEMBRANE

Les excellentes propriétés mécaniques des membranes TECNOCOAT élargissent leur utilisation bien au-delà de l'étanchéité. L'adhérence complète de TECNOCOAT P-2049 sur n'importe quelle surface fait de cette membrane un excellent protecteur face aux agents externes, l'oxydation et l'usure des éléments sur lesquels elle s'applique.



PROTECTION INDUSTRIELLE

TECNOCOAT P-2049 a de nombreuses utilisations en industrie, car elle offre une protection et une étanchéité pour des conduites, des réservoirs d'eau, des produits chimiques, du gaz, de l'éthanol, des aliments...



OFFSHORE

La résistance de TECNOCOAT P-2049 aux agressions chimiques et physiques protège les embarcations du contact avec l'eau salée, des chocs et des frottements avec d'autres embarcations et face aux facteurs météorologiques, en préservant ainsi les coques et les ponts.



PROTECTIONS AUTOMOBILES

TECNOCOAT P-2049 s'utilise comme protection de surfaces de chargement sur des pickups, fourgonnettes, camions, machines agricoles...



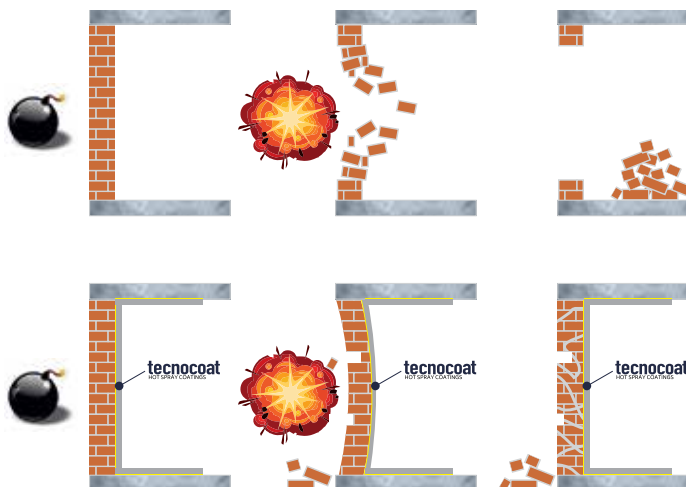
DECORATION

L'adaptabilité à n'importe quelle géométrie de TECNOCOAT P-2049 permet la protection et le revêtement d'objets réalisés avec des matériaux moulables facilement. Son utilisation s'étend aux figures, sculptures, éléments de construction singuliers, etc.



BLINDAGES ET DÉFENSE

Les systèmes spécifiques pour blindages TECNOCOAT offrent, avec une épaisseur d'environ 5 mm, d'excellentes propriétés en ce qui concerne la protection face aux explosions et attaques externes, grâce à leur grande capacité d'absorption d'énergie et de résistance à l'impact de fragments.



MUR SANS TECNOCOAT

Une explosion à l'extérieur détruit le mur et les restes de matériaux sont projetés vers l'intérieur, en provoquant ainsi des dommages matériels, voire même humains, si la pièce est occupée.

MUR AVEC TECNOCOAT

Une explosion à l'extérieur détruit le mur, mais la membrane de polyuré (min. 5mm) maintient unis les restes de matériaux, en évitant ainsi leur projection vers l'intérieur, ce qui préserve la pièce.

APPROUVÉ PAR LES ORGANISMES OFFICIELS DE CERTIFICATION



CERTIFICAT ETE. DOCUMENT D'AGRÉMENT TECHNIQUE EUROPÉEN (W3 - 25 ANS)

TECNOCOAT dispose d'une certification ETE, ce document constitue par définition, une évaluation technique favorable de l'aptitude d'un produit, pour l'usage assigné, fondé sur le respect des obligations essentielles prévues pour les travaux dans lesquels ce produit est utilisé.

CERTIFICAT BBA

TECNOCOAT P-2049 a certifié BBA pour le marché britannique et de réglementer les aspects comme la résistance aux intempéries, la réaction au feu, la protection anti-racines, l'adhésion aux supports, la résistance au trafic piétons et routier et la durée de vie de plus de 25 ans.

HOMOLOGATION EN 1504-2

TECNOCOAT dispose d'une homologation EN 1504-2, homologation européenne des produits et systèmes pour la protection et la réparation de structures en béton.

CERTIFICAT POUR CONTACT AVEC DES EAUX POTABLES

Le certificat Applus pour TECNOCOAT P-2049 conclut que le matériel est conforme, en ce qui concerne les paramètres analysés, aux obligations fixées par le Décret Royal 140/2003 (Directive européenne 98/83/CE du 3/11/98).

On apprécie également que l'on n'observe pas de réaction chimique du produit à 20 ppm de chlore, concernant ce paramètre le produit est conforme aux obligations du Décret Royal 140/2003.

CERTIFICAT POUR LE CONTACT AVEC DES ALIMENTS : ÉTHANOL

La membrane TECNOCOAT P-2049 dispose d'une certification délivrée par Applus déclarant que la migration au contact avec l'ÉTHANOL est inférieure à la limite globale autorisée conformément au RÈGLEMENT (UE) N° 10/2011 fondé sur l'UNE EN 1186.1:2002 et l'UNE EN 1186.3:2002 qui habilite son utilisation pour des cuves de vin, bière et liqueurs.





Nbre de Composants	2	2	2	2
Densité	± 1.100 kg/m ³	± 1.080 kg/m ³	± 1.150 kg/m ³	± 1.100 kg/m ³
Allongement à la rupture	> 350%	> 600%	> 250 %	> 171%
Résistance à la traction	> 20 MPa	± 13 MPa	± 13 MPa	> 23 MPa
Adhérence	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa
Dureté (shore A)	> 95	> 75	> 85	> 97
Dureté (shore D)	> 55	-	> 45	> 60
Temps de gélification	3 ~ 5 secondes	13 ~ 25 secondes	± 15 secondes	± 18 secondes
Temps de polymérisation complet	máx. 12 heures	máx. 12 heures	máx. 12 heures	máx. 12 heures
Réaction au feu	Euroclass E	Euroclass F	Euroclass F	Euroclass F
Comportement au feu externe	Broof (t1)(t4)			
Anti-racines	SI	-	-	-
Extrait sec	100%	100%	100%	100%



Nbre de Composants	2	2
Densité	± 1.100 kg/m ³	± 250 kg/m ³
Allongement à la rupture	> 300%	> 180 %
Résistance à la traction	± 17 MPa	± 2 MPa
Adhérence	> 2 MPa	> 2 MPa
Dureté (shore A)	> 90	> 50
Dureté (shore D)	> 50	-
Temps de gélification	3 ~ 5 secondes	3 ~ 5 secondes
Temps de polymérisation complet	máx. 12 heures	máx. 12 heures
Réaction au feu	Euroclass F	Euroclass F
Comportement au feu externe	-	-
Anti-racines	-	-
Extrait sec	100%	100%
Conductivité thermique	-	0.081 W/mK
Résistance thermique (sd = 6 cm)	-	0.74 m ² K/W



Nbre de Composants	2
Densité	± 1.350 kg/m ³
Allongement à la rupture	> 500%
Résistance à la traction	6 ~ 9 MPa
Adhérence	> 2 MPa
Dureté (shore A)	> 85
Dureté (shore D)	> 35
Temps de gélification	20 ~ 25 minutes
Temps de polymérisation complet	máx. 48 heures
Réaction au feu / External fire behavior	Euroclass F / -
Anti-racines	-
Extrait sec	> 90%

Les informations sur cette page ont été prises en laboratoire contrôlé aux conditions (23 ° C / 50% d'humidité).

Ces données peuvent être modifiées, toujours vérifier la fiche technique mise à jour du produit.





ÉTANCHÉITÉ MEMBRANES LIQUIDES D'APPLICATION MANUELLE

La gamme de produits DESMOPOL sont fournis sous forme liquide et produisent des membranes élastiques, étanches, avec des propriétés qui en font un excellent choix pour tous types de surfaces - que ce soit en nouvelles constructions ou en rénovation de grands et petits projets.





GAMME DESMOPOL

CE



MEMBRANE EN POLYURÉTHANE

Élastomère de polyuréthane monocomposant qui produit une membrane aromatique continue, élastique, complètement adhéree au support, 100% étanche, dont les propriétés la rendent excellente pour son application sur tous types de surfaces, que ce soit dans la construction de neuf ou en rénovation.



Seulement 1 couche
appliquée avec DESMOPLUS



MEMBRANE ALIPHATIQUE EN POLYURÉTHANE TRANSPARENT

DESMOPOL T, est une résine liquide en polyuréthane transparent anti-UV et aliphatique qui une fois sèche, forme une membrane continue et élastique, sans jointures ni chevauchements, afin d'obtenir une étanchéité.



MEMBRANE EN BITUME / POLYURÉTHANE

DESMOPOL CB, est une résine liquide, d'un seule composant à base d'un bitume et d'un élastomère pur en polyuréthane qui une fois catalysé forme une membrane continue et élastique, sans jointures ni chevauchements et sans avoir besoin d'une maille de renfort en surface.

Les produits de la gamme DESMOPOL sont spécialement formulés pour l'étanchéité de toitures dans des constructions neuves ou en rénovation. DESMOPOL peut s'appliquer sur des surfaces plates ou inclinées et, sa grande résistance le rend apte pour être transité.

DESMOPOL est une membrane complètement étanche et imperméable, élastique, continue sans jointures ni chevauchements, adhéree au support sur toute sa surface.

Son application est simple, rapide et offre d'excellents résultats. Elle se fait manuellement, au rouleau, avec une raclette en caoutchouc ou avec un équipement de projection "airless".

DESMOPOL est un système durable et résistant, apte pour les besoins d'usage intensif comme les toits paysagés, les réservoirs, le génie civil, les zones humides en tout genre, etc.

ADDITIFS

desmoplus
1 LAYER

ADDITIF SPÉCIAL

Il permet l'application de la membrane en une seule couche et il améliore les propriétés mécaniques du produit. En général, il accélère le temps de séchage du DESMOPOL, notamment à basse température.

desmothix
LIQUID

ADDITIF THIXOTROPE

Additif qui confère à DESMOPOL des propriétés thixotropes pour son application sur des supports verticaux.

desmosolvent
DILUTION & CLEANER

DILUANT POUR DESMOPOL

Diluant pour l'application du DESMOPOL avec un équipement de projection et pour le nettoyage d'outils et de machines.

PROPRIETES QUI FONT DE DESMOPOL UN EXCELLENT CHOIX POUR PETITS ET GRANDS PROJETS



**Etanchéité parfaite.
100% étanche**



**ATE
pour 25 ans.**



**Certificat
anti-racines**



**Sans jointures ni
chevauchements**



**Mise en service
rapide**



**Complètement
adhéré**



**Application même
en pente 0**



**Approprié pour la
circulation des piétons
(certifié)**



**Approprié pour le trafic
routier (certifié)**



**Excellente sur tous
types de surfaces**



**Haute résistance
aux températures
extrêmes**



**Résistante aux
changements climatiques**



5 AVANTAGES DU MEILLEUR COUPLE DE DANSE



1

SEC AU
TOUCHE EN 1
HEURE

2

APPLICATION
EN UNE COUCHE
EPAISSE

3

APPLICATION
AUTO
NIVELANTE

4

MEILLEURE
RESISTANCE A LA
TRACTION

5

MOINS DE
RISQUES DE
BULLAGE

desmopol
PU

desmopol·t
PU CLEAR

desmopol·cb
PU BITUMEN

Nbre de Composants	1	1	1
Nature du produit	Polyuréthane	Polyuréthane	Polyuréthane / bitume
Densité	± 1.400 kg/m ³	± 1.000 kg/m ³	± 1.400 kg/m ³
Viscosité	± 2.650 cps	± 250 cps	± 2.650 cps
Élongation	> 420%	> 100%	> 600%
Résistance à la traction	> 2,3 MPa	> 2 MPa	> 2,3 MPa
Adhérence	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa
Dureté (shore A)	> 75	> 80	> 80
Réaction au feu	Euroclass E	-	Euroclass F
Comportement au feu externe	Broof (t1)(t4)	-	-
Résistance à la température	-20 °C ~ 90 °C	-20 °C ~ 80 °C	-20 °C ~ 80 °C
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau	2.500	-	-
Perméabilité à la vapeur d'eau	14 g (m ² /d)	-	-

Les informations sur cette page ont été prises en laboratoire contrôlé aux conditions (23 °C / 50% d'humidité).
Ces données peuvent être modifiées, toujours vérifier la fiche technique mise à jour du produit.



ET AUSSI

1

FACILE À APPLIQUER

Les systèmes DESMOPOL peuvent s'appliquer en suivant de simples instructions, et obtenir ainsi d'excellents résultats.

2

N'IMPORTE OÙ, N'A PAS BESOIN D'ÉQUIPEMENT SPÉCIAL

DESMOPOL peut s'appliquer au rouleau, à la spatule crantée ou avec une raclette en caoutchouc. Ces outils légers permettent que DESMOPOL puisse s'appliquer n'importe où.

3

TRANSITABLE, RÉSISTANT ET DURABLE

Les systèmes DESMOPOL possèdent de grandes qualités mécaniques, ce qui permet qu'ils soient complètement aptes pour le trafic piétonnier. En outre DESMOPOL dispose d'une certification ETE pour une durée de vie utile équivalente de 25 ans.



CERTIFICAT ETE. DOCUMENT D'AGRÉMENT TECHNIQUE EUROPÉEN (W3 - 25 ANS)

DESMOPOL dispose d'une certification ETE, ce document constitue par définition, une évaluation technique favorable de l'aptitude d'un produit, pour l'usage assigné, fondé sur le respect des obligations essentielles prévues pour les travaux dans lesquels ce produit est utilisé.

CERTIFICAT BBA

DESMOPOL a certifié BBA pour le marché britannique et ses aspects réglementaires comme la résistance aux intempéries, la réaction à feu, l'adhésion sur les supports, la résistance au trafic des piétons et routier, la pénétration anti-racines et la durée de vie de plus de 25 ans.

4

SÉCHAGE RAPIDE Y COMPRIS EN HIVER

Le temps de séchage de la membrane DESMOPOL est d'environ 5 heures, et d'environ 1,5 heure, si l'on rajoute DESMOPLUS. Ces temps sont variables et dépendent de la température et de l'humidité ambiante.

5

IL PERMET L'APPLICATION EN UNE SEULE COUCHE

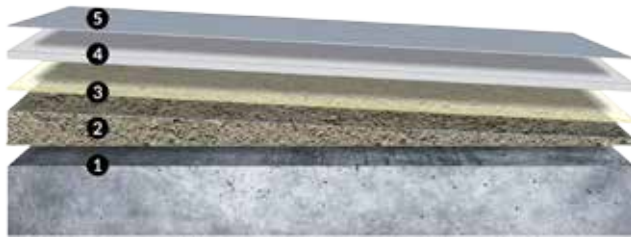
L'addition de DESMOPLUS permet, d'accélérer le temps de séchage, l'application en une seule couche de 1,5 à 2 mm d'épaisseur, en réduisant ainsi les coûts et le temps d'exécution.

6

APPLICATION AVEC PENTE ZÉRO OU VERTICALE

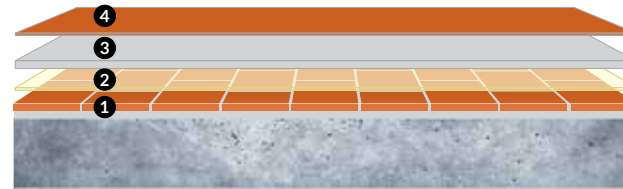
DESMOPOL peut s'appliquer en pente 0 et en rajoutant du DESMOTHIX, sur des supports verticaux, sans que le produit ne coule.

MULTIPLES SYSTEMES D'APPLICATION



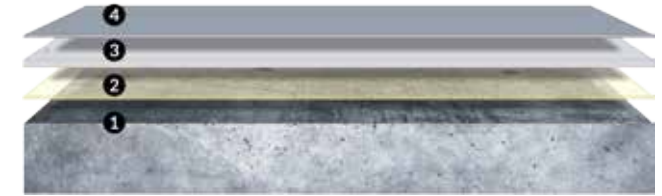
TOITURE PLATE SUR UNE CONSTRUCTION NEUVE SUR PENTE

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Mortar slope | 4. Membrane DESMOPOL
5. Finition avec TECNOTOP 2C



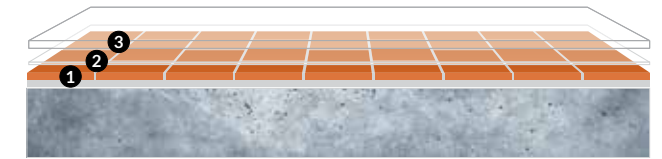
RÉHABILITATION DE TOITURES

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane DESMOPOL
4. Finition avec TECNOTOP 2C



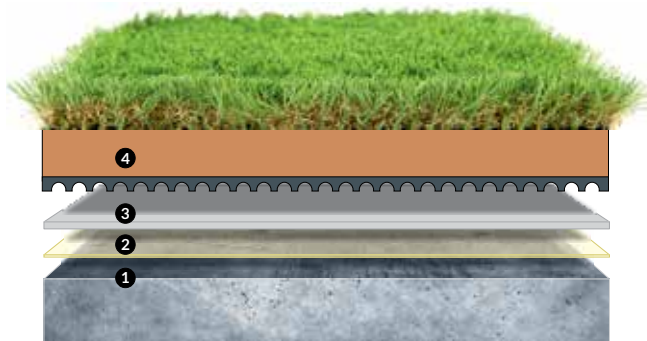
TOITURE PLATE SUR UNE CONSTRUCTION NEUVE

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. Membrane DESMOPOL
4. Finition avec TECNOTOP 2C / TECNOTOP S-3000



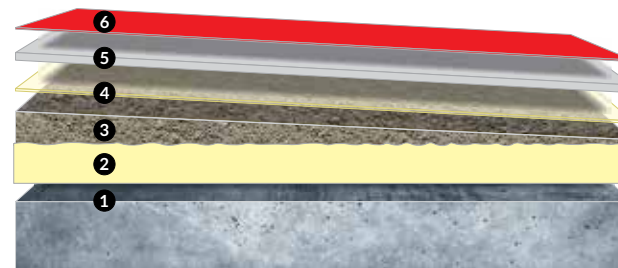
RÉHABILITATION DE TOITURES FINITION TRANSPARENTE

1. Préparation du support | 2. Primaire
3. DESMOPOL T membrane



TOITURE PAYSAGÈRE

1. Préparation du support | 2. Primaire | 3. Membrane DESMOPOL | 4. Finition système paysager choisi



TOITURE INVERSÉE TRADITIONNELLE



1. Préparation du support | 2. Isolation TECNOFOAM
3. Chape mortier | 4. Primaire | 5. Membrane DESMOPOL
6. Finition avec TECNOTOP 2C



TOITURE INVERSÉE TECNOPOL



1. Préparation du support | 2. Isolation TECNOFOAM
3. Membrane DESMOPOL | 4. Finition TECNOTOP 2C



SPORTS PALACE EL MENZAH - TUNISIA



BAHA'I TEMPLE - CHILE



F.C. BARCELONA STADIUM - SPAIN



INTERCONTINENTAL HOTEL - REP.DOMINICANA



AVE RAILSTATION - SPAIN



SUBWAY DELHI- INDIA



SAGRADA FAMILIA - SPAIN



AIRPORT SAÏSS FEZ - MOROCCO



SAN SEBASTIAN UNIVERSITY - CHILE



MAJESTIC HOTEL - REP.DOMINICANA



PRBB BUILDING - SPAIN



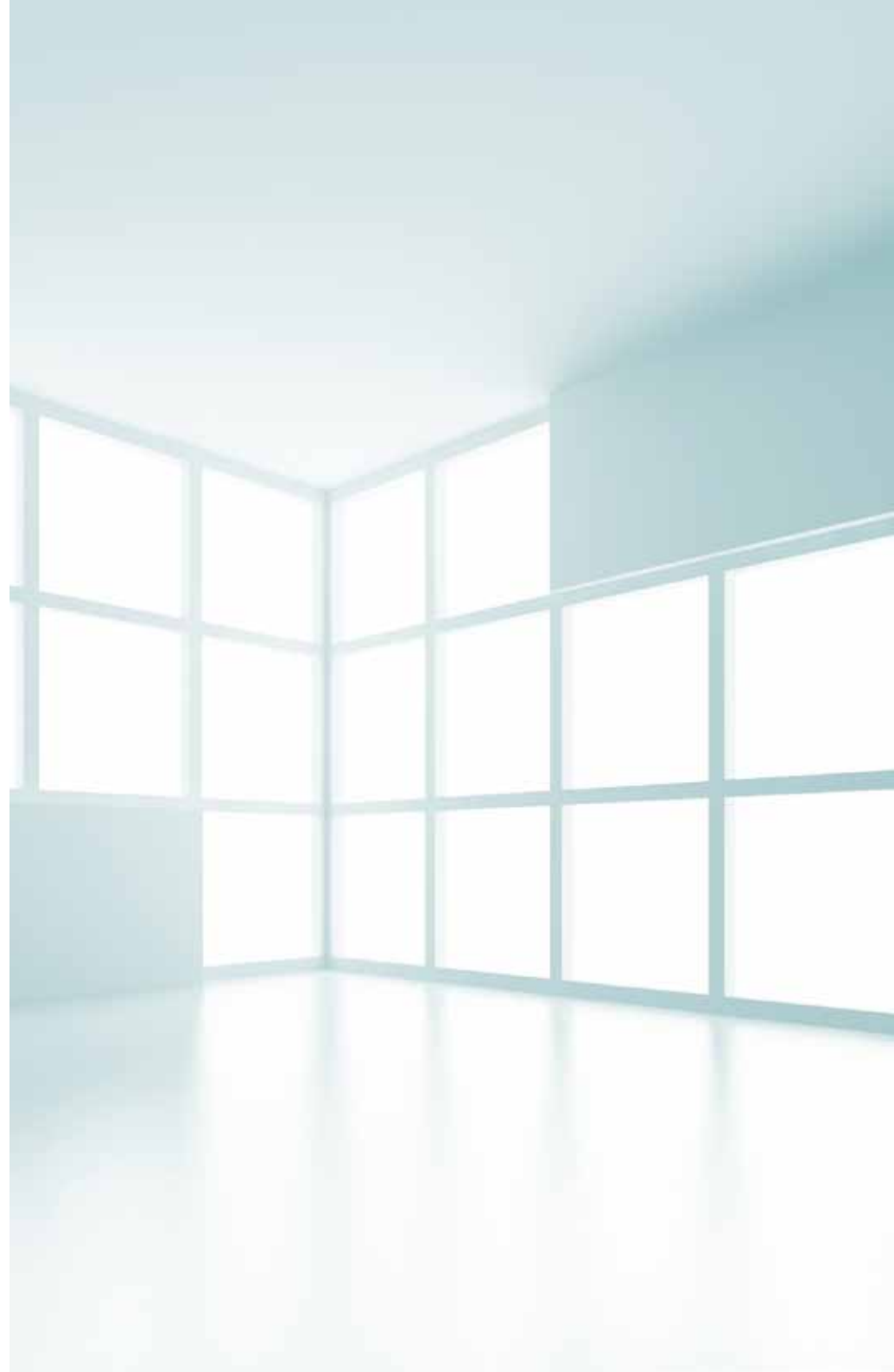
INDUSTRIAL BUILDING COVER- FRANCE

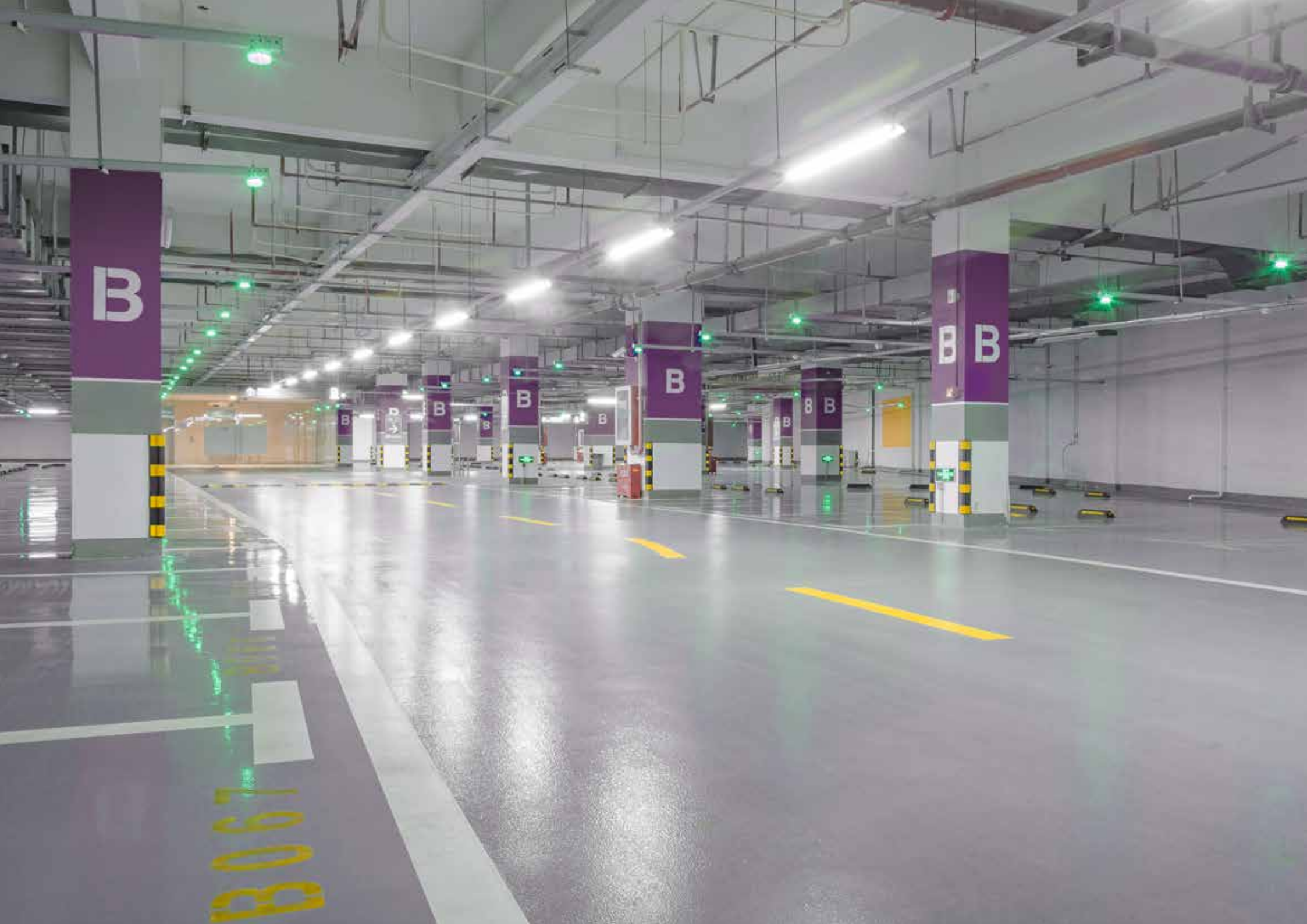




**PROTECTION ET DESIGN
HAUTE QUALITÉ ET RÉSISTANCE
FINITIONS ET SOLS**

Produits de haute performance pour une utilisation en Industrie, résidentiel, commercial, ou comme protection de nos produits aromatiques, toujours avec une haute qualité finition décorative.





B

B B

B

B

B

B

B067

REVETEMENTS TRES RESISTANTS AVEC UNE MISE EN OEUVRE RAPIDE



REVÊTEMENT DE HAUTE QUALITÉ DE RÉSISTANCE ET DURABILITÉ MAXIMALE

Revêtement Aliphatique deux composants, fluide, de haute résistance, séchage rapide et l'application manuelle conçu pour les revêtement de surfaces, pour une utilisation intérieure et extérieure.

Il est recommandé pour une utilisation au Sol comme dans les garages, les parkings, les zones spécifiques à fort trafic, les zones commerciales, ainsi que les revêtements ayant des exigences élevées de décontamination et de nettoyage.

étant donné sa haute résistance mécanique, S-3000 est également un excellent revêtement supérieure sur les systèmes de TECNOCOAT et DESMOPOL.



REVÊTEMENT TRANSPARENT DE HAUTE QUALITÉ E DE RÉSISTANCE ET DURABILITÉ MAXIMALE

Revêtement Aliphatique de finition transparente aux propriétés techniques similaires à TECNOTOP S-3000.

Il préserve l'apparence et l'aspect de support d'origine, il est recommandé essentiellement pour une utilisation au sol comme dans les garages, les parkings, les zones spécifiques à fort trafic, les zones commerciales, ainsi que les revêtements ayant des exigences élevées de décontamination et de nettoyage.



Mise en oeuvre rapide
Sec en seulement 2 heures



Séchage en conditions
extrêmes jusqu'à -20°C



Resistant au changements
climatiques



Previent la corrosion,
l'oxydation et la deterioration



Pleinement adhérent



Excellente resistance
chimique et mécanique



Continu, sans joints et
chevauchements



Adaptable à toutes formes
ou géométries



Haute resistance au trafic
intense

PROTECTION ALIPHATIQUE HAUTE PERFORMANCE



RESINE EN POLYURETHANE ALIPHATIQUE

Résine en polyuréthane aliphatique à deux composants pour le traitement, la décoration et la protection des revêtements avec finition brillante. Elle forme une pellicule dure, forte, continue, avec d'excellentes propriétés mécaniques et d'adhérence qui la rendent résistante aux intempéries, aux températures extrêmes et aux U.V.

Excellente comme couche de protection des membranes aromatiques DESMOPOL et TECNOCOAT.



**Adapté pour
trafic routier**



RESINE EN POLYURETHANE ALIPHATIQUE POUR IMMERSION TOTALE

Résine en polyuréthane aliphatique à deux composants pour le traitement, la décoration et le dallage de zones en contact avec des eaux chlorées, y compris en immersion. Son utilisation est particulièrement indiquée pour le revêtement de piscines, plans d'eau et zones aquatiques.

Disponible essai de la migration de composés organiques dans l'eau de consommation humaine basée sur la norme EN ISO 12873-2: 2005.

Son excellente élasticité et adhérence permet au revêtement de participer la protection de fonds flexibles d'une grande épaisseur, en époxy, polyuré ou polyuréthane.



**Disponible essai de la migration de composés
organiques dans l'eau de consommation humaine**



tecnotop
S-3000

tecnotop
S-3000 T

tecnotop
2C

tecnotop
2CP

Components No.	2	2	2	2
Densité	±1,60 g/cm ³	±1,03 g/cm ³	±1,30 g/cm ³	±1,15 g/cm ³
Viscosité	250 cps	150 cps	-	
Extrait sec	100 %	>82 %	>60%	>50%
Vie en pot	±30 minutes	±30 minutes	>1 heure	>1 heure
Sec au touché	±40 minutes	±40 minutes	±2 heures	±2 heures
Temps de polymérisation complet	±1,5 ~2,5 heures	±1,5 ~2,5 heures	4 ~ 24 heures	4 ~ 24 heures
Transitable (piétonable)	±2 heures	±2 heures	±24 heures	±24 heures
Shore A à 7 jours	±97	±95	-	-
Shore D à 7 jours	±60	±55	-	-
Résistance à la traction	>11 MPa	>10 MPa	-	-
Allongement à la rupture	>60%	>80%	-	-
Adhérence	>2 MPa	>2 MPa	>1,5 MPa	>1,5 MPa
Plage de Temperature d'application et du support	-5 °C ~ 30 °C	-5 °C ~ 30 °C	8 °C ~ 30 °C	8 °C ~ 30 °C
Taux maximum de chlore	-	-	-	0,2%

Les informations sur cette page ont été prises en laboratoire contrôlé aux conditions (23 °C / 50% d'humidité).
Ces données peuvent être modifiées, toujours vérifier la fiche technique mise à jour du produit.





REVETEMENTS DE SOLS INDUSTRIELS ET CONTINUS

TECNOFLOOR pour revêtements de sols industriels et continus, sont conçus pour répondre aux besoins les plus exigeants d'utilisations intensives. Nous avons développé cette gamme de revêtements de sols pour les applications nécessitant une finition durable, résistante et esthétique.





REVETEMENTS CONTINUS DE GRANDE RESISTANCE CONÇUS POUR LES UTILISATIONS LES PLUS EXIGEANTES

Les revêtements industriels TECNOFLOOR sont conçus pour réussir les tests les plus exigeants pour usages intensifs fréquents. Les charges et les actions quotidiennes qu'ils doivent supporter, associées aux contraintes d'hygiène, santé et sécurité, nous ont amené, après un long processus de recherche, à développer cette gamme de revêtements idéaux pour n'importe quelle application qui requiert durabilité, résistance et une finition décorative.







REVETEMENTS EPOXY 100% EXTRAIT SEC

TECNOFLOOR T-3020 est un revêtement époxy pigmenté, fluide, 100% extrait sec d'une grande résistance chimique et mécanique, pour le revêtement de sols en béton. Il est spécialement conçu comme revêtement de sol sur béton et la finition de sols industriels qui requièrent de hautes performances.

Dureté ●●●●●
Flexibilité ●●●●●



REVETEMENT EPOXY BASE AQUEUSE

TECNOFLOOR Tw-3040 est un revêtement époxy pigmenté, fluide, à base aqueuse, avec de bonnes résistances chimiques et mécaniques. Il est spécialement conçu pour des applications dans des garages, des parkings, zones de trafic routier, des dallages avec grandes contraintes de décontamination et de nettoyage, l'industrie chimique et alimentaire.

Dureté ●●●●●
Flexibilité ●●●●●



REVETEMENT BASE POLYURETHANE

TECNOFLOOR PU-3010 est un revêtement pigmenté, brillant, fluide, à base en polyuréthane, pour le revêtement de sols sur béton. Il est spécialement conçu pour des applications dans des garages, des parkings, de zones de trafic routier, des dallages avec grandes contraintes de décontamination et de nettoyage, l'industrie chimique et alimentaire.

Dureté ●●●●●
Flexibilité ●●●●●



REVETEMENT BASE POLYURETHANE 100% EXTRAIT SEC

TECNOFLOOR PU-3060 est un revêtement pigmenté, brillant, fluide, à base en polyuréthane, de haute résistance chimique et mécanique, pour le revêtement de sols en béton. Il est spécialement conçu comme revêtement de protection du béton, finition de dallages industriels et zones de trafic intense.

Dureté ●●●●●
Flexibilité ●●●●●

COULEURS DISPONIBLES



RAL 3016



RAL 6001



RAL 7042

COULEURS SPÉCIALES



(voir conditions)



tecnofloor
Tw-3040

tecnofloor
T-3020

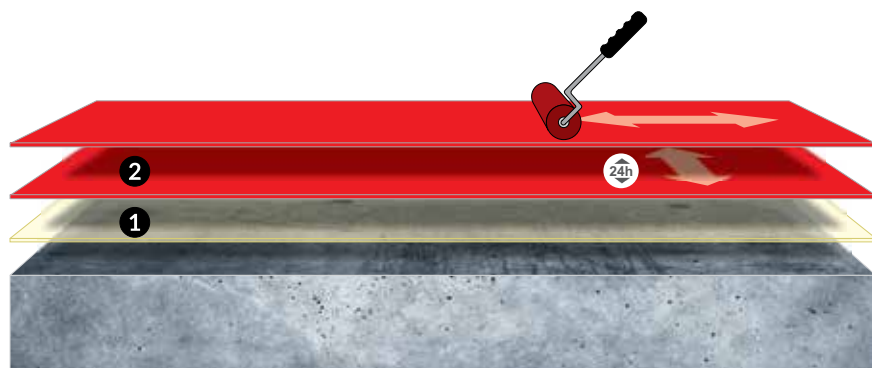
tecnofloor
PU-3010

tecnofloor
PU-3060

Nbre de Composants	2	2	1	2
Nature du produit	Époxy base eau	Époxy 100% extrait sec	Polyuréthane base solvant	Polyuréthane 100% extrait sec
Densité	± 1,3 g/cm ³	± 1,65 g/cm ³	± 1,1 g/cm ³	± 1,35 g/cm ³
Extrait sec	± 65%	100%	75%	100%
Viscosité	± 1.500 cps	± 800 cps	± 300 cps	± 800 cps
Vie en pot	± 90 minutes	± 50 minutes	-	± 50 minutes
Séchage initial	45 minutes	± 40 minutes	± 40 minutes	± 40 minutes
Temps de polymérisation complet	5 ~ 7 heures	6 ~ 8 heures	6 ~ 8 heures	6 ~ 8 heures
Totalement durci	7 jours	7 jours	7 jours	7 jours
Transitable	± 24 heures	± 24 heures	± 24 heures	± 24 heures
Dureté Shore D a 7 jours	>75	>80	>70	>65
Adhérence	>2 MPa	>2 MPa	>2 MPa	>2 MPa
Température du support/ambiante	Min. 8 °C ~ Max. 30 °C	Min. 8 °C ~ Max. 30 °C	Min. 8 °C ~ Max. 30 °C	Min. 8 °C ~ Max. 30 °C
Résistance à la température	Min. -20 °C ~ Max. 80 °C	Min. -20 °C ~ Max. 80 °C	Min. -20 °C ~ Max. 80 °C	Min. -20 °C ~ Max. 80 °C

Les informations sur cette page ont été prises en laboratoire contrôlé aux conditions (23 °C / 50% d'humidité).
Ces données peuvent être modifiées, toujours vérifier la fiche technique mise à jour du produit.

SYSTEMES D'APPLICATIONS



APPLICATION COMME PEINTURE

Une fois le support préparé et le primaire sec (voir fiche technique du primaire), les couches nécessaires de TECNOFLOOR seront appliquées à l'aide d'un rouleau ou d'un équipement de type airless selon la résistance souhaitée, étant recommandé d'appliquer un minimum de deux couches avec un intervalle de 24 heures entre elles.

Pour une finition optimale et pour assurer un recouvrement uniforme et protecteur de la surface, il est recommandé d'appliquer les couches de manière perpendiculaire, les unes par rapport aux autres.



APPLICATION COMME MULTICOUCHE

Une fois le support préparé et primaire sec (voir fiche technique du primaire), une première couche de TECNOFLOOR sera appliquée à l'aide d'un rouleau ou d'un équipement de type airless.

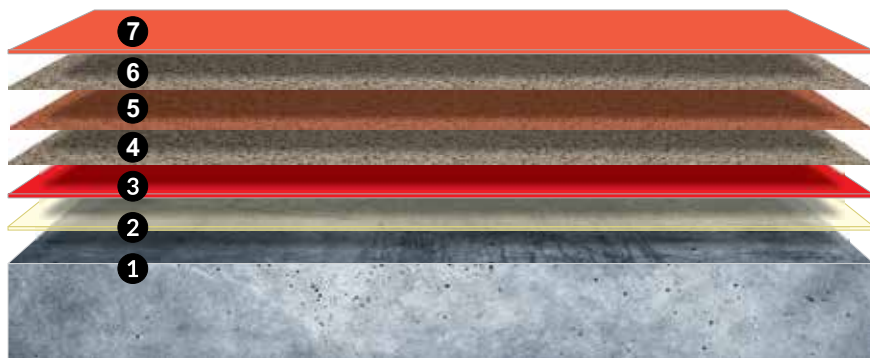
Immédiatement après et avec le produit encore humide (très important), une couche de granulats doit être saupoudrée à saturation.

24 heures plus tard, l'excès de produit doit être retiré, la surface doit être poncée et il sera nécessaire de passer un aspirateur/balai pour retirer les restes du ponçage.

Pour finir, une couche finale de TECNOFLOOR sera appliquée pour couvrir entièrement la surface.

Ces étapes peuvent être répétées autant de fois que nécessaire pour obtenir la résistance voulue.





APPLICATION COMME MULTICOUCHE PLUS

Une fois le support préparé et primaire sec (voir fiche technique du primaire), une première couche de TECNOFLOOR sera appliquée.

Tant que le produit est encore humide, saupoudrer doucement des granulats 0,3 ~ 1,3 et laisser sécher.

Une fois sec, balayer l'excès de produit.

Avec une truelle lisse, appliquer une nouvelle couche de TECNOFLOOR préalablement mélangée à un granulat 0,1 ~ 0,3 en proportion 1:1.

Tant que la couche précédente est encore humide, saupoudrer doucement une fois de plus des granulats 0,3 ~ 1,3 et laisser sécher.

Une fois sec, balayer le granulat non adhérent, poncer le reste et, finalement, aspirer l'excès résultant du ponçage.

Pour terminer, appliquer avec une raclette souple une couche de TECNOFLOOR TW-3040 dilué avec 5% d'eau ou TECNOFLOOR T-3020 dilué avec 5% DESMOPOL solvant selon le système utilisé.

Les étapes affichées en gras peuvent être répétées autant de fois que nécessaire selon l'épaisseur et la résistance voulue.

tecnofloor Tw-3040

tecnofloor T-3020



APPLICATION COMME AUTO-NIVELANT

Une fois le support préparé et primaire sec (voir fiche technique du produit), une couche de TECNOFLOOR T-3020 sera appliquée à l'aide d'une truelle dentée (dents triangulaires) avec l'épaisseur souhaitée (minimum recommandé de 2 mm). Il est très important que le mélange préalable des composants A et B soit fait avec l'agitateur mécanique à basse vitesse pour éviter d'introduire de l'air dans le mélange, en insistant surtout sur le périmètre intérieur de la base du bidon.

Il existe la possibilité de mélanger le produit avec un granulat 0,3 ~ 0,5 en proportion 1:1 en faisant le mélange avec l'agitateur mécanique à basse vitesse.

Vingt minutes après l'application de TECNOFLOOR il est nécessaire de passer un rouleau denté pour faciliter l'évacuation de l'air inclus.

Finition intempérie: Pour les finitions exposées aux intempéries, une fois le produit sec il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition aliphatique de la gamme TECNOTOP.

Finition antidérapante: Pour une finition antidérapante, une fois le produit sec, il sera nécessaire d'appliquer une couche de finition aliphatique de la gamme TECNOTOP mélangée avec du plastique micronisé de la gamme TECNOPLASTIC (8% recommandé) selon EN 12633:2003 (Rd = 3).

tecnofloor T-3020





ISOLATION THERMIQUE MOUSSES DE POLYURÉTHANE D'INJECTION ET DE PROJECTION

TECNOFOAM est une gamme de mousses de polyuréthane spécialement conçus pour la projection et l'injection dans des projets de constructions résidentielles, commerciales et industrielles. La gamme de densités disponibles est conçue pour couvrir l'ensemble de vos besoins spécifiques.



MOUSSES DE PROJECTION

La grande capacité isolante des mousses polyuréthanes projetées, dans le bâtiment, ne s'obtient avec aucun autre type de matériel.

Nos systèmes ont été spécialement formulés afin d'offrir, outre une excellente isolation thermique, des propriétés mécaniques idéales, pour son application dans le bâtiment et l'industrie.



DENSITÉ 8 kg/m³

Mousse développée pour la climatisation et l'isolation thermique de bâtiments résidentiels. Indiquée pour son application à l'intérieur de murs et de toitures non transitable. Expansion importante, pour une isolation maximum des structures en ossature bois et traditionnelles.



DENSITÉ 25 kg/m³

Mousse spécifiquement conçue pour l'isolation thermique dans le bâtiment et l'industrie. Elle s'applique sur les parois intérieures, les façades ventilées, les installations d'élevage, agricoles et industrielles. Mousse qui permet d'obtenir une épaisseur importante avec une consommation minimale.



DENSITÉ 35 kg/m³

Mousse spécifiquement conçue pour l'isolation thermique dans le bâtiment et l'industrie. Elle s'applique sur les parois intérieures, les façades ventilées, les installations d'élevage, agricoles et industrielles.



DENSITÉ 40 kg/m³

Système d'isolation efficace, avec une densité de 40 kg/m³, sans substances nuisibles pour la couche d'ozone. Idéal pour son utilisation dans des isolations de toitures carrossables et de sols chauffants.



DENSITÉ 40 kg/m³ AVEC RESISTANCE AU FEU

Elle est spécifiquement conçue pour l'isolation thermique dans le bâtiment et l'industrie, pour l'application sur des toits, des parois intérieures de façades, des façades ventilées, etc. avec des propriétés spécifiques de résistance au feu.



DENSITÉ 50 kg/m³

Idéal pour les grandes surfaces avec un trafic intense, en outre sa haute densité lui confère des propriétés étanches. NE contient pas de HFC, HCFC, VOC, etc.



MOUSSES D'INJECTION

Systèmes à bi-composant spécialement conçus pour l'isolation thermique dans le secteur du bâtiment et l'industrie.

Sans substances nocives pour la couche d'ozone et de gaz augmentant l'effet de serre (SANS HFC, HCFC, COV, etc.) et n'émettent aucune substance dans l'atmosphère une fois installés.

La conductivité thermique ne varie pas pendant la vie utile du produit, à différence des mousses produites à partir de gaz à bas point d'ébullition.



DENSITÉ 15 kg/m³



Système en polyuréthane par injection dans des volumes à l'intérieur de parois. Idéales pour des applications qui requièrent une certaine capacité d'isolation acoustique.



DENSITÉ 35 kg/m³

Système en polyuréthane par injection idéal pour remplir des volumes et pour l'isolation thermique.



Intérieur de murs et de toitures non transitables.

8 kg/m³



G-2025



G-2035

Chambres intérieures, toitures inversées, façades ventilées...

35 kg/m³



G-2050

&



P-2049

Application et toitures terrasses piétonnables et pour trafic intense

50 kg/m³



G-2050

Toitures avec trafic piétonnier, trafic intense...

50 kg/m³



Injection sur des parois intérieures pour l'isolation acoustique

8 kg/m³



G-2040

Isolation sous chappe pour chauffage par le sol et trafic piétons

40 kg/m³



G-2040 FR

Isolation avec des contraintes spéciales de résistance au feu



I-2035

Remplissage de volumes et de conduits

tecnofoam **tecnofoam** **tecnofoam** **tecnofoam**
G-2008 G-2025 G-2035 G-2040

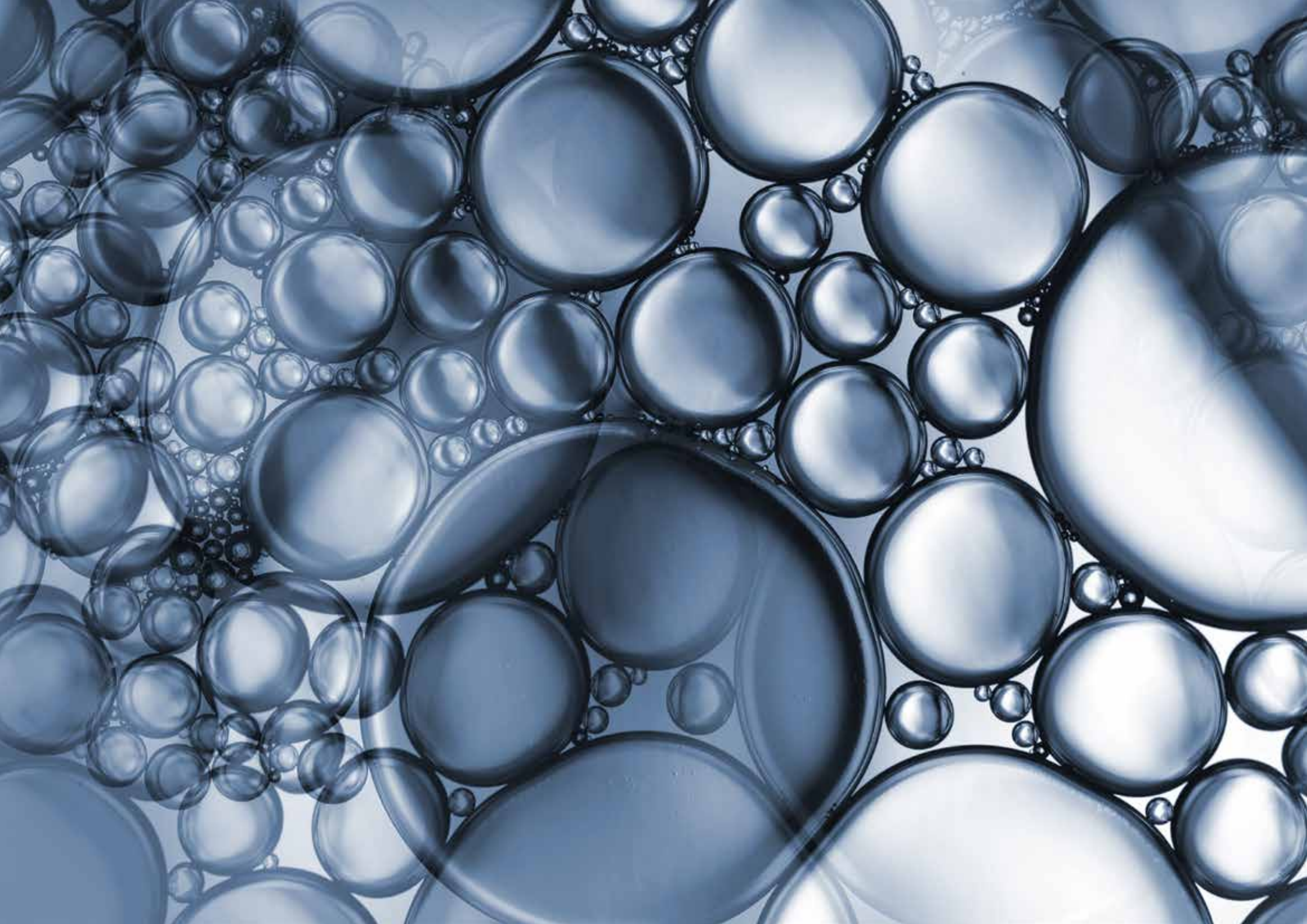
Densité appliquée	8 ~ 10 kg / m ³	25 ~ 28 kg/m ³	35 ~ 37 kg/m ³	40 ~ 50 kg/m ³
Conductivité thermique	0,038 W/m·K	0,030 ± 0,002 W/m·K	0,030 ± 0,002 W/m·K	0,029 ± 0,002 W/m·K
Réaction au feu	-	EUROCLASSE E	EUROCLASSE E	EUROCLASSE E
Resistance à la compression	-	-	-	> 200 KPa

tecnofoam **tecnofoam** **tecnofoam** **tecnofoam**
G-2040 **FR** G-2050 I-2008 I-2035

Densité appliquée	40 ~ 50 kg/m ³	50 ~ 60 kg/m ³
Conductivité thermique	0,030 ± 0,002 W/m·K	0,030 ± 0,002 W/m·K
Réaction au feu	M1	EUROCLASSE E
Resistance à la compression	> 195 KPa	>320 KPa

Densité appliquée	12 ~ 18 kg/m ³	35 ~ 45 kg/m ³
Conductivité thermique	0,035 ± 0,002 W/m·K	0,021 ± 0,002 W/m·k
Réaction au feu	EUROCLASSE E	EUROCLASSE E
Resistance à la compression	-	-

Les informations sur cette page ont été prises en laboratoire contrôlé aux conditions (23 °C / 50% d'humidité).
 Ces données peuvent être modifiées, toujours vérifier la fiche technique mise à jour du produit.





GAMME DE PRIMAIRES POUR MAXIMISER L'ADHÉRENCE SUR TOUS SUPPORTS

Nous avons développé une gamme de différentes résines pour maximiser l'adhérence sur tous supports, poreux ou non poreux, et dans différentes conditions de température et d'humidité, et pour faciliter la mise en oeuvre de nos membranes et revêtements de sols.



CE





PRIMAIRE POLYURÉTHANE MONO-COMPOSANT BASE SOLVANT

Primaire Polyuréthane Mono-composant à faible Viscosité avec un contenu solide élevé.

Primaire PU-1000 est un mono-composant, à faible Viscosité, résine Polyuréthane à fort taux d'extrait sec. Il a été spécifiquement conçu pour augmenter l'adhérence et améliorer la mise à niveau des surfaces des supports avant l'application de TECNOCOAT ou DESMOPOL.



PRIMAIRE POLYURÉTHANE 100% EXTRAIT SEC

Primaire PU-1050 est un bi-composant, à faible Viscosité 100% d'extrait sec. Il a été spécifiquement conçu pour augmenter l'adhérence et améliorer la mise à niveau des surfaces avant le système d'étanchéité polyuré TECNOCOAT ou l'application de DESMOPOL. Il peut être appliqué sur des substrats poreux tels que le béton ou mortier.



PRIMAIRE POLYURÉTHANE 100% EXTRAIT SEC (POUR BASSES TEMPERATURES)

Primaire PU-1050 est un bi-composant, à faible Viscosité 100% d'extrait sec. Il a été spécifiquement conçu pour augmenter l'adhérence et améliorer la mise à niveau des surfaces avant le système d'étanchéité polyuré TECNOCOAT ou l'application de DESMOPOL. Il peut être appliqué sur des substrats poreux tels que le béton ou mortier, et toujours par basses températures ambiantes.



PRIMAIRE RESINE EPOXY 100% EXTRAIT SEC

Primaire à base de Résine époxy à deux composants, 100% extrait sec, est spécialement conçu pour augmenter l'adhérence des systèmes de revêtements de sol TECNOFLOOR T-3020 et TECNOTOP S-3000.



BI-COMPOSANTS, 100% SOLIDES, BASE EPOXY

Il s'agit d'un primaire bi-composant, à base de résine époxy, 100% solides. Spécialement conçu pour augmenter l'adhérence des systèmes d'étanchéité liquide TECNOCOAT et DESMOPOL sur des surfaces métalliques.



PRIMAIRE RESINE EPOXY BASE ACQUEUSE

Primaire EPW-1070, est une résine époxy à base d'eau, sans solvant, spécialement conçu pour augmenter l'adhérence de nos systèmes d'étanchéité DESMOPOL et TECNOCOAT P-2049 et également pour les revêtements de sols TECNOFLOOR. Primaire EPW-1070 a 0% de produits chimiques volatils.



PRIMAIRE RESINE EPOXY 100% EXTRAIT SEC POUR CONDITIONS HUMIDES

Primaire WET est une résine sans solvant, à faible Viscosité, applicable en une seule couche. Il est spécialement conçu pour augmenter l'adhérence des systèmes de membranes d'étanchéité continues telles que TECNOCOAT P-2049 et DESMOPOL, même sur des supports en béton ou mortier avec une humidité résiduelle élevée.



PRIMAIRE ÉPOXY AVEC CHARGE GRAPHITE SPECIALE

Primaire époxy bi-composant, base acqueuse, contenant une charge de graphite, et spécialement conçu pour augmenter la dissipation des charges électrostatiques.



ALCOOL D'IMPREGNATION SOLUTION CONTENANT DES PROMOTEURS D'ADHÉSION.

Primaire d'imprégnation à base d'alcool, incolore, sans jaunissement, spécialement conçu pour augmenter l'adhérence sur des supports non poreux, pour des utilisations sous membranes DESMOPOL T et TECNOTOP S-3000 T.

primer
PU-1000**primer**
PU-1050**primer**
PUc-1050**primer**
EP-1020**primer**
EP-1040

Composantes	1	2	2	2	2
Nature du produit	Polyuréthane base solvante	Polyuréthane 100% solids	Polyuréthane 100% solids	Epoxi 100% solids	Epoxi 100% solids
Densité	1.110 kg/m ³	1.110 kg/m ³	1.110 kg/m ³	1.050 kg/m ³	1.050 kg/m ³
Extrait sec	> 80 %	100 %	100 %	100 %	100 %
Adhérence	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa	> 2 MPa
Viscosité	120 cps	450-A / 900-B cps	450-A / 900-B cps	250 cps	850 cps
Temps de gélification	60 minutes	60 minutes	60 minutes*	60 minutes	80 minutes
Temps de polymérisation complet	3 ~ 24 heures	3 ~ 24 heures	3 ~ 24 heures*	3 ~ 48 heures	6 ~ 8 heures
Température d'utilisation	5 ~ 35 °C	5 ~ 35 °C	5 ~ 15 °C	5 ~ 35°C	5 ~ 35°C
Humidité Maximum de surface	5 %	5 %	5 %	5 %	4 %
Dilution	5 ~ 10 % DESMOSOLVENT	NON	NON	NON	NON

primer
EPw-1070**primer**
WET**primer**
AS-1010**primer**
CLEAR

Composantes	2	2	2	1
Nature du produit	Epoxi water based	Epoxi 100% solids	Epoxi water based	alcohol based
Densité	1.000 kg/m ³	1.540 kg/m ³	1.100 kg/m ³	0.830 g/m ³
Extrait sec	> 60 %	100 %	-	-
Adhérence	> 2 MPa	> 2 MPa	> 3 MPa	-
Viscosité	3.500 cps	-	-	40 cps
Temps de gélification	5 ~ 6 heures	3 heures	5 ~ 6 heures	-
Temps de polymérisation complet	6 ~ 48 heures	3 ~ 6 heures	6 ~ 48 heures	-
Température d'utilisation	3 ~ 35 °C	5 ~ 35 °C	10 ~ 30 °C	5 ~ 35 °C
Humidité Maximum de surface	8 %	98 % (residual)	8 %	-
Dilution	5 ~ 20 % water	NON	NON	NON

* Données prises à 15 °C

Les informations sur cette page ont été prises en laboratoire contrôlé aux conditions (23 °C / 50% d'humidité).

Ces données peuvent être modifiées, toujours vérifier la fiche technique mise à jour du produit.





EG BAT - 1157 chemin de la Plaine - 06250 MOUGINS - Tél 06 21 61 52 84 - Siret 814 186 391 R.C.S CANNES - Code APE : 4300 CZ